

## 用心守护质量“生命线”

永安煤业运销分公司煤质检测员的一天

煤炭是大宗商品,每一批次的商品煤质量检测结果直接影响该批次商品煤结算价格。多年来,永安煤业运销分公司上京、广元两个化验室员工秉持“质量在我手中、客户在我心中”从业理念,严格落实煤炭质量检测国家标准,精细做好煤样采集、检测化验每一道工序,用心守护质量“生命线”。

11月19日清晨,在三明大田上京镇仙亭煤矿,当天从事采样工作的永安煤业运销分公司采样员陈碧玲早早来到采样工作台。一辆从煤场内装满煤炭的卡车缓缓驶出,陈碧玲迅速从采样平台走入车厢,按照对角斜线布点采样法,分别从5个采样点挖去面上近20厘米的煤炭,采集近2公斤子样从送样漏斗倒入下方样桶中……换桶、再重复,直到10点40分这批次煤炭调运结束,陈碧玲一辆不漏、一点不少地完成19辆运输车辆三个不同批次的商品煤煤样采集工作。“不漏一辆、不

少一点,做到车车采样。”额头挂满汗珠的采样员陈碧玲告诉笔者,每个车厢采样工作要迅速在30秒内完成,不然就会影响承运汽车过磅出矿。当下煤市不景气,煤质检测岗位上的每位员工都力求做到又快又好,为销售出一份力。

当天商品煤外运结束后,陈碧玲将装满煤样的样桶提进制样间,开始煤样制备。联合破碎缩分机进行空机短暂运行后,她熟练地抽出联合破碎缩分机底部两个接样盒进行清理,保证设备内部无残留煤灰,确保制备煤样不被污染。紧接着启动联合破碎缩分机,将一个煤样进行破碎缩分,经过重复两次破碎缩分,取用其中一个接样盒,使用二分器进行二次手工缩分,制出三份煤样,取其中一份煤样再使用研磨机研磨出粉状煤样,使用烘干机烘干并装入样袋,编出煤样代码,完成检测煤样的制备。另两份煤样成为备查样和抽查样分别装入专用密封样箱,完成整

个标准煤样的制备。

“煤样制备过程来不得半点马虎,一旦被污染,就会造成化验结果失真,影响该批次煤炭结算价格。”陈碧玲认真地说。尽管制样间抽风机和壁扇同时在运转工作,但陈碧玲依然汗流浹背。

“影响质量误差的关键就是采样和制样两道环节,到了检测化验环节,只要按煤质检测国家标准,运用好灰分测量仪、测硫仪等检测专用设备,就可以准确检测出煤样质量结果。”陈碧玲说。

当晚,永安煤业运销分公司出具的该批次煤质检测报告就发送到客户手中,今



图为煤质化验员陈碧玲正在称样并测量煤炭灰分。

天到厂的煤炭质量是否达标,客户一目了然,真正做到让客户买得放心、用得安心。(黄发灼)

## 简讯

## 图片新闻

## 福能期货公司在武平县开展福建首场投教活动

本报讯 11月21日,由福能期货公司主办的原木期货福建首场投教活动“DCE·产业行——期货助力林业高质量发展培训活动”在武平县圆满召开,原木期货为武平林票等创新举措提供资产定价参考,将价格变动、资金流向、货物信息及时传递给木材企业,助力林业产业转型升级,促进木材产业绿色低碳高质量发展。(期货)



## 联美公司荣获厦门市多项奖项

本报讯 近日,厦门企业和企业家联合会召开了“2024年厦门企业100强系列榜单”发布大会,联美公司受邀参加,并荣获“2024年厦门企业100强”称号和厦门市“住建行业优秀企业”称号。

(赵子阳)

▲ 11月20日,龙安热电公司组织职工前往龙安化工园区消防站参观学习。现场演示了个人防护装备以及部分消防器材的使用方法,并邀请大家“零距离”接触感受各类消防器材,促使职工更直观、更全面地了解消防器材的使用规范、消防防护服性能等,进一步加深了对消防工作的认识。(龙安 摄)

▶ 近日,鸿山热电公司运行B值开展正确使用正压式空气呼吸器培训。班组志愿消防员对正压式空气呼吸器进行全面讲解,并在实际演示过程中讲解使用时的注意事项。(雷洪 摄)



▲ 11月19日,晋南热电公司消防宣传月“安康杯”技能比武正式展开,各部门和外委单位的应急救援队共选派30名队员,组成10支团队参赛。图为穿戴战斗服与两带一枪实操比赛。(周国利 摄)



## 晋江气电完成全厂燃气轮机压气机P5包升级改造

本报讯 近日,晋江气电公司4号机组扩大性C级检修后顺利完成燃气轮机转子测试,标志着该公司4台燃气轮机压气机转子第1至第8级叶片升级改造(简称P5包改造)项目历时6年后画上了圆满的句号。

近年来,全球燃气轮机压气机叶片断裂事件已累计发生10余起,对该机型的燃气电厂来说无疑是一把悬在头顶的剑,升级改造工作迫在眉睫。由于技术条件的限制,P5包改造地点设在新加坡,需要将整根长约10米、重达80吨的压气机转子送去完成升级改造后再返厂回装,来回路程遥远,时长更长达半年。

晋江气电公司始终坚持把安全放在第一位,早在2017年就开始谋划布局,努力克服任务重、工期长、费用高等现实难题,确定“1新3改”方案,即购买1根新转子,

其余3根旧转子改造后交叉应用到其他机组的方案,全力有序推进升级改造。

在费用控制上,该公司借助燃机合约式服务合同签订时机,与原厂家经过反复多轮谈判,在购买燃气轮机新转子时得到了大额的信用额度抵扣,最终签订合同价格为初始报价的49%,并约定其余机组P5包改造费用可比单台改造费用进一步降低。同时,通过进一步谈判,敲定由厂家承担首台DP短轴的维修费用及第二、三台机转子维修额外所有费用。

晋江气电公司4台燃气发电机组是福建地区电网调峰主力,在迎峰度夏、重大事件及重要节日期间担负着重要保电任务,考虑到机组不能长时间停运的现状,为尽可能缩短工期,该公司决定利用机组计划性大修的契机进行逐机改造,确保不影响调峰保电任务。

2018年,燃气轮机新转子到厂并借助2号机组大修机会更换至2号机,旧转子送至新加坡进行升级改造;2022年,1号机组大修,更换为升级改造后的2号机旧转子;2023年,3号机组更换为升级改造后的1号机旧转子;2024年,4号机组更换为升级改造后的3号机旧转子——特别是近3年,“接力赛”式的更换频次给晋江气电公司带来了莫大的检修难度和压力。

难点涉及协调旧转子升级改造进度、跨国运输转子安全及时长、到厂后落地吊装及回装、产生的额外检修费用等等,任何一个环节出现问题都可能影响整个改造计划的进度。晋江气电公司领导高度重视该项工作,积极研究对策,认真安排部署,公司生产技术部、设备管理部及计划经营部相关岗位人员恪尽职守,奋战在一线,关注每一处细节,紧密跟踪各项工作落实情况,

保证了每根转子均按期完成改造,及时对接厂内检修进度,并顺利完成回装。

据悉,通过对燃气轮机压气机转子第1至第8级叶片升级改造,可有效避免燃机发生压气机叶片疲劳断裂的严重设备事故,提高了机组安全运行的稳定性和可靠性,为机组运行带来了显著的安全效益。截至目前,国内压气机P5包改造后的机组未再出现压气机叶片断裂事故。

“4台机组燃气轮机压气机P5包改造是一项系统工程,时间长、任务重,特别是近3年,我们下定决心按一年一台机的计划快速完成了改造,付出了很大的辛苦和努力。近年来,年度发电量逐年增加,对设备的安全可靠水平更是严峻的考验,4台压气机P5包改造的完成也给我们吃了颗‘定心丸’。”晋江气电公司副总经理侯志南说。(陈双双 洪宗妙)